

NEW

Höchstleistung in Schleifölfiltration



micro filter
MANTA



PRÄZISION GESICHERT:

Unsere ultrafeine Filtersystemlösung für

Schleiföl optimiert

Ihre Werkzeugproduktion auf höchstem Niveau

Ex120



- Standardmäßig mit zwei Maschinenversorgungspumpen ausgestattet
- Filtrationsleistung von 1-2 µm
- Konstante Temperaturkontrolle des Öls auf vorher eingestelltem Niveau

Präzision, Langlebigkeit und Effizienz:
Unser Filtersystem optimiert Bearbeitungsprozesse, verlängert Maschinenlebensdauer, sichert Oberflächenqualität und steigert die Gesamteffizienz. Höchste Qualitätsstandards garantieren zuverlässige Fertigungsprozesse.



| F x 120 |



Feinstfilteranlage Fx120

Filterleistung:	120 Liter pro Minute.
Mindestölinhalt:	600 Liter Referenzwert, die Rohre und der Abstand/ Entfernung müssen ebenfalls berücksichtigt werden
Filtrationsgenauigkeit:	1-2 µm
Filterelemente:	62 Stück
Filter Performance:	Filtiert und reinigt das Öl von Metall und Schleifscheibenabrieb
Druckluftbedarf:	Mehr als 6 Bar Druckluft, Durchflussrate mehr als 20CFM
Leistungsanforderungen:	50 Hz, 400 V, 8-10 kW
Dimensionen:	1600x1100x1400 · 1 Sedimentator · 2 Maschinenversorgungspumpen inkludiert
Kühlsystem:	max. Temperaturabweichung des Kühlmittels +-0.5°C
Dimensionen:	600x690x1340, 7 kw, 155 kg



TO
T
E
M
M
I
O
C
d
S



Technische Daten:

Beschreibung	Fx-120
Filterleistung	120 L/min
Sedimentator	inkl. 1 Sedimentator
Größe	1600*1100*1400 mm
Filterkerzen	62
Benötigte Ölmenge	600L
Kühlung	7 kW
Größe	600*690*1390 mm
Toleranz	.+/-0,5°C
Daten Maschinenpumpe	Beispiel 80L min 6 Bar

Kontaktieren Sie uns jetzt, um mehr über MANTA und unsere Feinstfilteranlagen zu erfahren. Wir freuen uns auf Ihre Anfrage und stehen bereit, um Sie bestens zu beraten

NOX Machines + Services

Inhaber Josef Greff

Wilhelmstrasse 115

Tel: +49 7432 90 713 12

72461 Albstadt

Fax: +49 7432 90 713 25

Germany

Email: info@nox-ms.de

