

NEW

Höchstleistung in Schleifölfiltration

micro filter
MANTA



PRÄZISION GESICHERT:

Unsere ultrafeine Filtersystemlösung für

Schleiföl optimiert

Ihre Werkzeugproduktion auf höchstem Niveau

Fx120

MANTA

microfilter

- Standardmäßig mit zwei Maschinenversorgungspumpen ausgestattet
- Filtrationsleistung von 1-2 μm
- Konstante Temperaturkontrolle des Öls auf vorher eingestelltem Niveau



Präzision, Langlebigkeit und Effizienz:

Unser Filtersystem optimiert Bearbeitungsprozesse, verlängert Maschinenlebensdauer, sichert Oberflächenqualität und steigert die Gesamteffizienz. Höchste Qualitätsstandards garantieren zuverlässige Fertigungsprozesse.



| F x 120 |



Feinstfilteranlage Fx120

Filterleistung:	120 Liter pro Minute.
Mindestölinhalt:	600 Liter Referenzwert, die Rohre und der Abstand/Entfernungen müssen ebenfalls berücksichtigt werden
Filtrationsgenauigkeit:	1-2 µm
Filterelemente:	62 Stück
Filter Performance:	Filtert und reinigt das Öl von Metall und Schleifscheibenabrieb
Druckluftbedarf:	Mehr als 6 Bar Druckluft, Durchflussrate mehr als 20CFM
Leistungsanforderungen:	50 Hz, 400 V, 8-10 kW
Dimensionen:	1600x1100x1400 <ul style="list-style-type: none">· 1 Sedimentator· 2 Maschinenversorgungspumpen inkludiert

Kühlsystem:	max. Temperaturabweichung des Kühlmittels +/-0.5°C
Dimensionen:	600x690x1340, 7 kw, 155 kg



Technische Daten:

Beschreibung		Fx-120
Filterleistung		120 L/min
Sedimentator		inkl. 1 Sedimentator
Größe		1600*1100*1400 mm
Filterkerzen		62
Benötigte Ölmenge		600L
Kühlung		7 kW
Größe		600*690*1390 mm
Toleranz		.+/-0,5 °C
Daten Maschinenpumpe		Beispiel 80L min 6 Bar

Kontaktieren Sie uns jetzt, um mehr über MANTA und unsere Feinstfilteranlagen zu erfahren. Wir freuen uns auf Ihre Anfrage und stehen bereit, um Sie bestens zu beraten

NOX Machines + Services

Inhaber Josef Greff

Wilhelmstrasse 115

72461 Albstadt

Germany

Tel: +49 7432 90 713 12

Fax: +49 7432 90 713 25

Email: info@nox-ms.de

